



Para encolados resistentes al agua...

# KLEIBERIT 303



Adhesivos para encolados resistentes al agua según **DIN/EN 204**

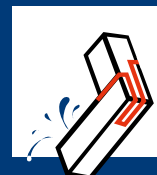
**D3**



Adhesivos para encolados resistentes al agua según **DIN/EN 204** + endurecedor 303.5

**D4**

## INFORMACION



**KLEIBERIT 303** es una cola blanca de PVAC de comprobada calidad resistente al agua para encolados según DIN/EN 204 grupo de estrés D3/D4 con un 5% de endurecedor.

0736



Kleiberit 303.0

### Encolado en construcción naval

(según certificación IMO FTPC parte 5 & parte 2 acreditado según certificación SeeBG para aplicación internacional según el módulo B). Cantidad de aplicación certificada: 150 g/m<sup>2</sup>

#### KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG  
Max-Becker-Str. 4  
76356 WEINGARTEN  
GERMANY  
Phone +49 7244 62-0  
Fax +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)



## CAMPO DE APLICACIONES

- ventanas y puertas
- encolado de superficies de tableros de HPL
- encolado de superficies para y elementos de producción tabiques de separación y de elementos
- fabricación de escaleras
- encolado de tableros estratificados
- encolado de tarugos y cuñas
- encolado de maderas duras y exóticas
- por alta frecuencia
- construcción naval

## VENTAJAS

- Utilización como cola monocomponente - listo al uso
- Utilización como cola bicomponente - para grandes exigencias
- Apropia para el encolado en caliente y en frío
- Tiempo de prensado cortos
- La composición de KLEIBERIT 303 cumple con las normas a seguir de FDA 21CFR § 175.105.

## PROPIEDADES DEL ENCOLADO

- KLEIBERIT 303 corresponde a DIN/EN 204, calidad D3 (test certificado i.f.t. No 15-003396-PRO1 de fecha 26.11.2015)
- Como bicomponente con 5% de endurecedor KLEIBERIT 303.5 corresponde al grupo D4 (test certificado i.f.t. No 14-002990-PRO1 de fecha 25.11.2014)
- KLEIBERIT 303 testado según WATT 94 (test certificado i.f.t. No 14-002990-PRO1 de fecha 25.11.2014)
- Gran poder aglutinante, especialmente en maderas duras y exóticas
- Junta visco-elástica, incolora (monocomponente)
- Junta rígida-viscosa, amarillenta (bicomponente)

Base:	dispersión PVAC (acetato polivinílico)
Proporción en mezcla peso:	equivale añadir 5% de endurecedor
Volumen:	Comp. A : Comp. B ; 20 : 1
Peso específico:	Comp. A = ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup> Comp. B = ca. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
Valor del pH sin endurecedor:	approx. 3
Color de la cola:	blanco
Consistencia:	medio viscosa
Viscosidad a 20 °C:	12.000 ± 2.000 mPa·s (Brookfield Sp. 6/20 Upm)
Tiempo de vida de la mezcla:	con endurecedor aprox. 24 h
Tiempo abierto (a 20 °C):	6-10 minutos (sin endurecedor)
Punto blanco:	aprox. +5 °C

## APLICACIÓN DE LA COLA

Los materiales a encolar deben estar aclimatizados y libres de polvo, aceite y grasa. La temperatura de aplicación idónea es de 18-20 °C. Humedad de la madera aplicando en

- interiores: aprox. 8-10 %
- exteriores: aprox. 10-14 %
- No trabajar por debajo de +10 °C.

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

- con pincel, espátula o rodillo
  - con los grupos de encolado de prensas de bastidores e instalaciones de encolado por ensamble a dientes
  - con máquinas aplicadoras de cola
- Los aparatos deben ser de acero V2A o material sintético. En general es suficiente aplicar por una sola cara. En caso de maderas duras y exóticas se recomienda aplicar por ambas caras.

### Cantidad a aplicar:

100 - 130 g/m<sup>2</sup> para superficies  
150 - 200 g/m<sup>2</sup> para madera maciza

**Tiempo abierto:** 6 -10 minutos (sin endurecedor)

El tiempo abierto dependerá de la cantidad aplicada, de la absorción de los materiales, de la humedad de la madera y del ambiente y de la temperatura ambiente.

**Tiempo de vida de la mezcla:** aprox. 24 h (con endurecedor)

Añadir la cantidad de endurecedor prescrita hasta alcanzar una buena mezcla. Pasado el tiempo abierto el resto puede ser utilizado como cola D3 o añadiendo otra vez endurecedor puede utilizarse como D4. Tener en cuenta la relación de la mezcla! Este proceso debería repetirse solo una vez.

### Presión:

0,7-1 N/mm<sup>2</sup> en encolados de láminas o maderas laminadas

### Tiempo de prensado:

Juntas	20 °C	a partir de 15 min
Juntas precalentadas	50 °C	a partir de 5 min
Juntas	80 °C	a partir de 2 min
Superficies (tableros HPL)	20 °C	15-20 min
Superficies (tableros HPL)	50 °C	aprox. 5 min
Superficies (tableros HPL)	80 °C	1-2 min

Si se utiliza la cola con el endurecedor se aumentan los tiempos aprox. un 50%. Un ligero espumado de la mezcla no influye en la calidad del encolado y puede eliminarse removiendo la mezcla. Según la norma DIN EN 204 la resistencia final se alcanza después de 7 días.

## LIMPIEZA

Los utensilios, máquinas de trabajo y los envases se limpian con agua.

## ENVASES

### KLEIBERIT 303.0

cuadro de plástico de 4,5 kg, 10 kg y 28 kg neto  
caja con 12 botellas de 0,5 kg neto cada una

### KLEIBERIT 303.5 endurecedor:

caja con 12 botellas de 0,5 kg neto  
caja con 12 botellas de 0,7 kg neto  
Está incluido un vaso-medida

## ALMACENAMIENTO

Ambos componentes se pueden almacenar aproximadamente 1 año a 20 °C dentro de su embalaje herméticamente cerrado. La cola es resistente a las heladas hasta -30 °C. Antes de su utilización se debe aclimatizar a temperatura ambiente removiéndola ligeramente.

Stand 09/16; reemplaza la hoja de fecha anterior

## IDENTIFICACIÓN

**Identificación KLEIBERIT 303.0:** no está sometida a una identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea. **Identificación KLEIBERIT 303.5:** sometida a una identificación según las normas Europeas (ver nuestra ficha de seguridad). **Ver nuestra ficha de seguridad 303.0 y 303.5.**

## DATOS TECNICOS

# KLEIBERIT 303

## adhesivo de PVAC resistente al agua



con 5% de endurecedor  
KLEIBERIT 303.5 D4 calidad

## SERVICIO

En cualquier momento les asistirá nuestro departamento técnico. Las recomendaciones son a base de experiencias que hemos tenido hasta la fecha y deben considerarse como informaciones sin compromiso. Por favor, hagan sus propios ensayos y comprueben Ustedes mismos si nuestros productos son aptos para sus propósitos. Responsabilidades, que excedan el valor de nuestro producto, no se dejan derivar por las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá gratuitamente y sin ningún compromiso.